

FISA TEHNICA

Mănuși de protecție pentru sudori, tip A, categoria II - Model 1800



Domeniu de utilizare: pentru sudarea și tăierea manuală a metalelor și pentru tehnicile conexe, inclusiv sudare cu arc, care protejează mâinile și încheietura mâinii împotriva proiecțiilor mici de metal topit, expunerii de scurtă durată la o flacără limitată, căldurii convective, căldurii de contact, radiațiilor UV emise de arc, care asigură rezistență minimă față de 100 V c.a. sau c.c. la sudarea cu arc, precum și protecție împotriva agresiunilor mecanice (abraziune, tăiere, agățare și perforare) când nu este necesară dexteritate sporită, la manipulări piese uscate

Descriere : Mănuși cu cinci degete, cu manșetă aplicată prin coasere, confecționate din piei șpalt bovine, velurate, căptușite în palmă cu tricot din fibre bbc. Palma, degetul mare și degetului arătător sunt dublate prin suprapunere cu șpalt piele de culoare albastră. Lungimea totală 340 mm. Mărimi: 10.5.

Performanțe: Mănușile sunt proiectate astfel încât să respecte prevederile Regulamentului (UE) 2016/425 și cerințele esențiale de securitate și sănătate corespunzătoare domeniului de utilizare specificat.

Produsul a fost supus procedurii "examinare EC de tip" prevăzută de art. 10 din directivă (secțiunea a 3-a din HG nr. 115/2004) la Organismul de certificare notificat de Comisia Europeană (nr. de identificare 1805): ICSPM CS din cadrul INCDPM „Alexandru Darabont” Bd. Ghencea nr. 35A, sector 6, București, România.

Performanțele produsului sunt în conformitate cu specificațiile standardelor :

- **SR EN 12477:2003 8EN 12477: 2001) + SR EN 12477:2003/A1:2005 (EN 12477: 2001/ A1:2005)**, prezentând cel puțin performanțe corespunzătoare pentru tip A, determinate în orice zonă a mănușii, cu următoarele niveluri:
 - 3 (din maxim 4), față de abraziune (rezistă peste 2000 și sub 8000 cicluri de abraziune);
 - 1 (din maxim 5), față de tăiere prin tranșare (indice de tăiere peste 1,2 și sub 2,5);
 - 2 (din maxim 4), față de sfâșiere (forță de sfâșiere peste 25 și sub 50 N);
 - 4 (din maxim 4), față de perforare (forță de sfâșiere peste 150 N);
 - 3 (din maxim 4), față de comportare la foc ;
 - 1 (din maxim 4), față de căldură de contact (timp de prag ≥ 15 pentru temperatură a plăcii de 100°C);
 - 2 (din maxim 4), față de căldură de convecție (Indice de transmisie HTI ≥ 7 s);
 - 3 (din maxim 4), față de rezistență la proiecții mici de metal topit (număr de picături care provoacă o creștere a temperaturii cu 40°C ≥ 25);
 - cerința facultativă pentru mănuși proiectate pentru sudarea cu arc în condiții normale de utilizare : rezistență electrică $> 10^5 \Omega$.

Conformitatea cu SR EN 12477 asigură totodată conformitatea cu prEN 420 :1998, SR EN 388:1996 (EN 388:1994) și SR EN 407:1996 (EN 407:1994) în limitele de performanță menționate corespunzătoare riscurilor specifice.

Modelul este totodată conform următoarelor standarde :

- **SR EN 420:2004 (EN 420:2003)** - ca inocuitate, permeabilitate la vapori de apă, construcție, caracter nenociv - pH, dexteritate - nivel de performanță 1 (din maxim 5).
- **SR EN 388:2004 (EN 388: 2003)**, prezentând următoarele performanțe:
 - 3 (din maxim 4), față de abraziune (rezistă peste 2000 și sub 8000 cicluri de abraziune);
 - 1 (din maxim 5), față de tăiere prin tranșare (indice de tăiere peste 1,2 și sub 2,5);
 - 2 (din maxim 4), față de sfâșiere (forță de sfâșiere peste 25 și sub 50 N);
 - 4 (din maxim 4), față de perforare (forță de sfâșiere peste 150 N);
- **SR EN 407:2005 (EN 407: 2004)** prezentând următoarele performanțe:
 - 3 (din maxim 4), față de comportare la foc ;
 - 1 (din maxim 4), față de căldură de contact (timp de prag ≥ 15 pentru temperatură a plăcii de 100°C);
 - 2 (din maxim 4), față de căldură de convecție (Indice de transmisie HTI ≥ 7 s);
 - 3 (din maxim 4), față de rezistență la proiecții mici de metal topit (număr de picături care provoacă o creștere a temperaturii cu 40°C ≥ 25);

Nu s-au evaluat : rezistența la căldură de radiație și la proiecții mari de metal topit.

+40 265 264 817

Semnificația marcajelor: Pe fiecare produs

Simboluri de marcare	Semnificație	Loc de aplicare
RT	denumire producător	Pe produs prin imprimare
1800	model	
	marcaj de conformitate european	
Mărime T 10	mărime	
EN 407:2003  EN 12477:2003 Tip A 3 1 2 x 3 x	Standard respectat + pictogramă căldură și /sau foc pentru mănuși sudori + tip mănușă + niveluri de performanță față de comportare la foc, căldură de contact, căldură de convecție, căldură de radiație, picături mici de metal lichid, proiecții mari de metal topit	
EN 388:2003  3 1 2 4	Standard respectat + pictogramă riscuri mecanice + niveluri de performanță față de abraziune, tăiere-tranșare, sfâșiere, perforare	
	atenționare instrucțiuni	

Ambalare: Se ambalează în pungă de plastic, maxim 12 perechi.

Transport: Transportul trebuie să se facă cu mijloace de transport acoperite.

Atenție: La operații de sudare și tehnici similare este interzisă folosirea unor mănuși îmbibate cu lichide volatile sau uleiuri, întrucât există riscul aprinderii sub contact cu particule de metal topit sau incandescent. Înainte de utilizare se verifică aspectul: mănușile rupte, descusute, carbonizate, străpunse de particule, murdărite excesiv se scot din uz.

- În prezent nu există metodă de încercare standardizată pentru a detecta pătrunderea U.V prin materialele utilizate la mănuși, dar metodele actuale de proiectare a mănușilor de protecție pentru sudori în mod normal nu permit pătrunderea U.V.

- În cazul mănușilor destinate sudurii cu arc: aceste mănuși nu asigură protecție împotriva șocului electric cauzat de un echipament defectuos sau lucrări sub tensiune, iar rezistența electrică se reduce dacă mănușile sunt umezite, murdare sau îmbibate cu transpirație, aceasta putând să crească riscul.

La operații de sudură trebuie asigurată protecția tuturor părților corpului expuse la riscurile specifice, utilizând alte echipamente individuale de protecție corespunzătoare.

Materialele utilizate conțin oxizi de crom; deși conținutul în Cr VI este în limitele impuse prin standardul armonizat, mănușile pot produce iritații pe mâinile sensibile.

Instrucțiuni de curățare, întreținere: Curățarea se va face numai prin periere sau prin ștergere cu o cârpă umezită și ștergere cu o cârpă uscată și periere. Nu se spală. Se curăță chimic cu perclorilenă de maxim 8 ori. În cazul în care curățarea se aplică de către utilizator curățarea se va efectua numai în instalații speciale de către personal instruit, respectând normele de protecția muncii.

Depozitarea și păstrarea trebuie să se facă în încăperi curate, la temperatura de 10....25 °C și umiditate relativă a aerului de circa 65%, ferite de acțiunea razelor solare, precum și a surselor de căldură (distanța față de sursele de căldură să fie de min.1 m)

Termen limită de păstrare în depozitare: Mănușa se scoate din uz, chiar dacă nu a fost folosită, când materialul de execuție devine rigid.

Termen limită de utilizare: Se scot din uz când la examinare se constată că prezintă porțiuni subțiate, deteriorate- uzate, descusute, găurite, arse.